



## MÁQUINA EXPENDEDORA AUTOMÁTICA DE MEDICAMENTOS PARA FARMACIAS

► **MODELO:** PHARMA R1000

*El equipo PHARMA R1000 permite almacenar y entregar de manera automatizada los medicamentos de mayor demanda (rotación alta y media).*

El dispensador automático de medicamentos R1000 tiene por objetivo aumentar la eficiencia de las tareas dentro de la farmacia, basándose en la optimización del almacenamiento, el aumento de la velocidad en la entrega de los medicamentos y la disminución del movimiento del personal.

# El sistema robótico ofrece un concepto de automatización para su farmacia, hecho a medida y altamente eficiente.

- Almacenamientos rápido y sin errores
- Agilidad en la entrega
- Control permanente de stock
- Autonomía para el operario
- Sistema de stock integrado a programa de gestión

## Almacenamiento y dispensado automático de medicamentos.

Concepto de funcionamiento:



Lector de código de barras



Láser color verde indica casillero donde se debe cargar el producto



Medicamento en sus respectivos casilleros codificados de almacenamiento.



Entrega automática de sistema en bandeja de dispensado para caja n° 5

### 1 - Carga

- Se realiza la carga de productos a través de un Sistema óptico de posicionamiento (OPS):  
Este sistema facilita la tarea de carga. Se escanea el código de barras del producto y un láser color verde fosforescente muestra exactamente el casillero de almacenamiento correcto.
- Existe la opción de incorporar un módulo de almacenamiento automático con la asistencia de un robot de carga.

### 2 - Almacenamiento

- El sistema de almacenamiento en bandejas codificadas sirve de contenedor a más de mil variedades de medicamentos.
- Al hacerse la carga a través de sistema OPS en casilleros codificados, podemos decir que es un almacenamiento rápido y sin errores.

### 3 - Dispensado

- El personal de atención al público pide a través del software de la farmacia los medicamentos solicitados por el cliente; el manipulador robótico extrae los medicamentos y los transporta a uno de los 8 puntos de entrega posibles.
- Los productos se recogen en la bandeja de entrega que se ubica cercano al puesto de venta.
- Los empleados están en todo momento con el cliente y pueden utilizar ese tiempo ganado para asesorarle y crear ventas adicionales.



## | Características Generales

- Robot selector de medicamentos equipado con un monitor de pantalla táctil y un lector de código de barras.
- Utiliza una interfaz de usuario intuitiva con un diseño que permite un rápido desplazamiento entre los menús y acceso directo a todas las funciones.
- Sistema de stock integrado a programa de gestión.
- Construcción compacta que permite que pueda colocarse directamente detrás de las vitrinas.
- Abastece hasta 8 puestos de trabajo con software integrado a cajas registradoras.
- Las cajas llegan inmediatamente a los puestos de asesoramiento mediante sencillas rampas y sin necesidad de utilizar cintas transportadoras.
- Pueden instalarse hasta 8 salidas según las necesidades, de las cuales 6 pueden ser salidas elevadas que permiten recorridos cortos gracias a unas sencillas rampas. No es necesario utilizar costosos sistemas de transporte.
- PHARMA R1000 está disponible en diferentes diseños con uno o varios colores. La selección del color y del material para los paneles frontales y laterales es casi ilimitada.
- Gracias a un robusto escalón extraíble, es aún más fácil alcanzar los canales de almacenamiento superiores. Simplemente extraiga el escalón móvil con su pie y suba a él. Una vez terminado el almacenaje, el escalón se cerrará automáticamente con un ligero empuje.
- En caso de emergencia, si se produce un apagón o una caída del ordenador, las cajas pueden sacarse del PHARMA R1000 fácilmente con la mano.
- Excelente integración al diseño de su farmacia.



# **TECNA** MACHINES

**FABRICACIÓN DE MÁQUINAS PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL  
SOLUCIONES STANDARD Y ESPECIALES**

**[WWW.TECNAMACHINES.COM](http://WWW.TECNAMACHINES.COM)**

**Ruta 2 Km 41 - Calle 630A N° 3055 - El Pato - Berazategui - (CP 1893)  
Buenos Aires - Argentina.  
Tel: (54) 02229-492301 / Email: [info@tecnaingenieria.com](mailto:info@tecnaingenieria.com)**